

BURR-ZIT

Entgratwerkzeuge



Zum beidseitigen Entgraten von Durchgangsbohrungen

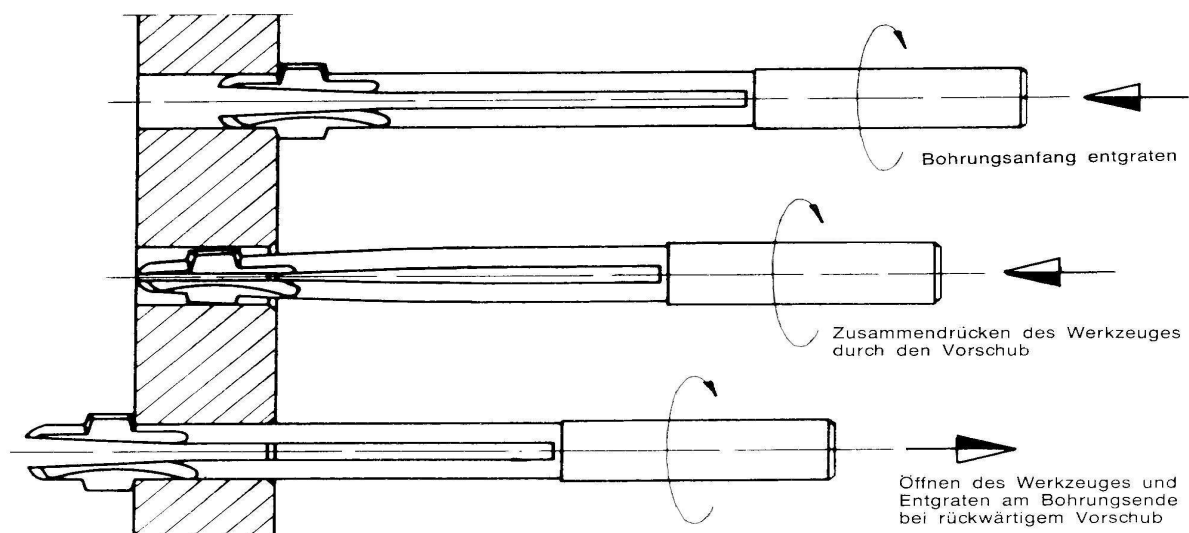
BURR-ZIT Entgratwerkzeuge das Original

Oft kopiert und nie erreicht.

Mit **BURR-ZIT** Entgratwerkzeugen entgraten Sie Bohrungsanfang und Bohrungsende in einem Arbeitsgang, ohne Umspannen des Werkstückes.

Schwer zugängliche Bohrungen z.B. in Vierkantrohren können Sie mit **BURR-ZIT** Werkzeugen schnell und problemlos an beiden Seiten entgraten.

Hohe Standzeiten, universelle Einsatzmöglichkeiten und große Arbeitsbereiche gewährleisten eine wirtschaftliche Anwendung von **BURR-ZIT** Werkzeugen vor allem in der Serienfertigung.



BURR-ZIT Entgratwerkzeuge

Technische Hinweise



Präzisionswerkzeuge

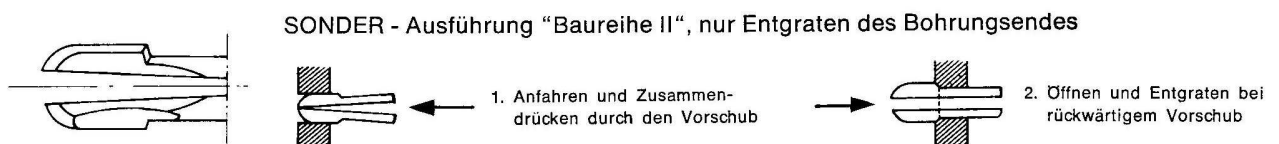
ANWENDUNG: **BURR-ZIT** Entgratwerkzeuge entgraten Bohrungsanfang und -ende in einem Arbeitsgang, ohne Umspannen des Werkstückes. Sie ermöglichen das wirtschaftliche Entgraten, des hinteren Bohrungsendes von Querbohrungen in Rohren sowie von Bohrungen, bei denen das Entgraten bisher gar nicht möglich war oder als sehr umständlich galt.

EINSATZ: **BURR-ZIT** Entgratwerkzeuge können auf allen Werkzeugmaschinen eingesetzt werden und eignen sich zum Bohrungsentgraten aller mit HSS zerspanbaren Materialien.

FUNKTION: **BURR-ZIT** Entgratwerkzeuge werden einteilig aus einem hochwertigen HSS-Stahl gefertigt. Das rechtsdrehende (Standard) Werkzeug wird mit entsprechender Vorschubbewegung (Vorschub je nach \varnothing und Größe der Entgratung 0,2-0,5 mm/U) in die Bohrung gefahren, die vordere Schneide entfernt den Grat am Bohrungsanfang. Die weitere Vorschubbewegung bewirkt ein Zusammendrücken und Schlupf des Werkzeuges durch die Bohrung (dabei wird die Bohrungsoberfläche nicht beschädigt), nach dem Schlupf des Schneidkörpers durch die Bohrung spreizt sich das Werkzeug wieder. Nun wird mit rückwärtiger Vorschubbewegung (gleicher Vorschubwert wie beim Entgraten des Bohrungsanfang) das Bohrungsende entgratet. Mit einer Stellschraube (Stelling bei älteren Werkzeugen), ab Nenn- \varnothing 8 mm, wird die Federkraft des Werkzeuges der Festigkeit des zu bearbeitenden Materials angepasst.

LEISTUNG: Schnittgeschwindigkeit: 0,5-1 X des \varnothing -gleichen HSS-Bohrers. Je nach \varnothing und Werkstoff können 5.000 - 20.000 Bohrungen entgratet werden, wobei die Standzeit je Schliff 500 - 2.000 Entgratungen beträgt.

Neben der aufgeführten Baureihe I (vor- und rückwärts entgraten) bieten wir auch **BURR-ZIT** Werkzeuge der Baureihe II nur zum Rückwärtsentgraten an.



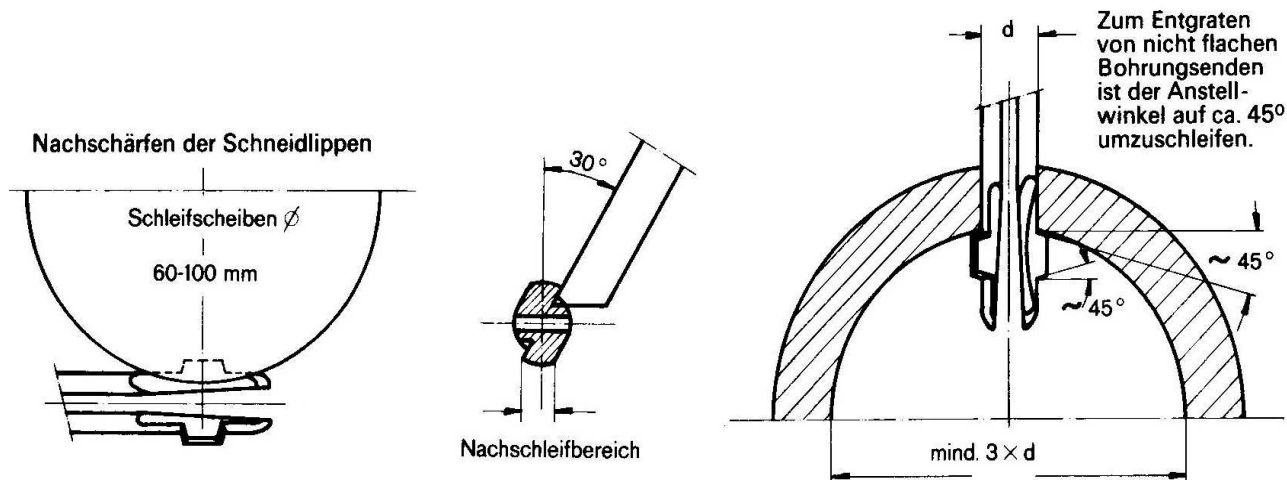
BURR-ZIT Entgratwerkzeuge

Technische Hinweise



Präzisionswerkzeuge

NACHSCHLEIFEN: Die Schneiden lassen sich je nach Werkzeuggröße 5 - 10 x nachschleifen.

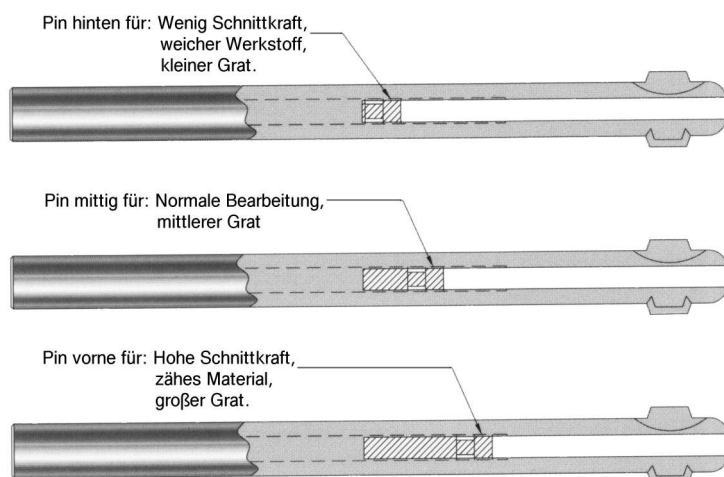


BURR-ZIT Werkzeuge werden einteilig aus hochwertigem M-2 HSS-Stahl hergestellt. Durch die einfache Bauweise mit den integrierten Schneiden sind die Werkzeuge unanfällig gegen Verschmutzung oder verklemmende Späne.

BURR-ZIT Werkzeuge arbeiten auch unter schwierigen Bedingungen zuverlässig und zeichnen sich daher durch eine hohe Funktions- und Prozesssicherheit aus.

Ab Nenn-Ø 8 mm kann die Federkraft der Schneidenschenkel mit einem zentralen Stift (oder Ring) eingestellt werden.

Das Herausschieben des Pins in Richtung Schneide verkürzt die bewegliche Schenkellänge und erhöht somit die erforderliche Kraft zum Zusammendrücken der Schneiden. Die Werkzeuge können so der Stärke des zu entfernenden Grates, dem zu bearbeitenden Material und der Größe der entstehenden Senkung angepasst werden.



HaSch – Präzisionswerkzeuge

Hartmut Scharmann - D- 63150 Heusenstamm

Balthasar-Neumann-Str. 19

Fon: +49 6104 68 31 75 – Fax: +49 6104 68 31 77

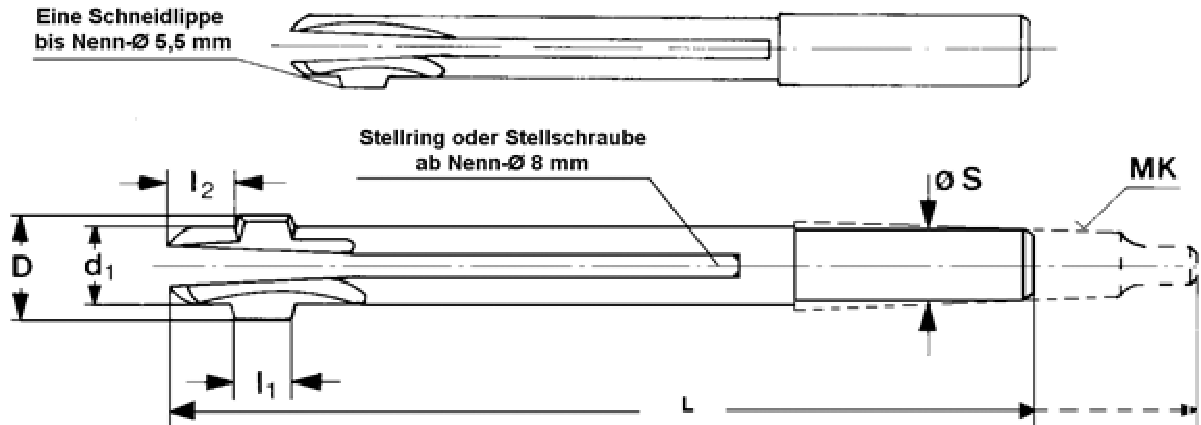
e-mail:hasch@scharmann.net - www.hasch.biz (www.scharmann.net)

BURR-ZIT Entgratwerkzeuge

Maßtabelle und Preisliste



Präzisionswerkzeuge



Nenn-Ø mm	Bohrungs-Ø mm	Schaft		Bestell-Nr.:	L mm	l1 mm	D mm	l2 mm
		Zyl.Ø	MK					
3	2,9 - 3,4	6		BKKY-030-10060	90	3,2	5	3,5
3,5	3,4 - 3,9	6		BKKY-035-10060	90	3,2	5,5	3,5
4	3,9 - 4,4	6		BKKY-040-10060	90	3,2	7	3,5
4,5	4,4 - 4,9	6		BKKY-045-10060	90	4,8	7,5	5
5	4,9 - 5,4	6		BKKY-050-10060	90	4,8	8	5
5,5	5,4 - 5,9	6		BKKY-055-10060	100	4,8	8,5	5
6	5,9 - 6,4	6		BKKY-060-10060	100	6,4	8,5	6,5
6,5	6,4 - 6,9	6,5		BKKY-065-10065	110	6,4	9	6,5
7	6,9 - 7,4	7		BKKY-070-10070	110	6,4	9,5	6,5
7,5	7,4 - 7,9	7,5		BKKY-075-10075	110	6,4	10	6,5
8	7,9 - 8,4	8		BKKY-080-10080	110	6,4	10,5	6,5
8,5	8,4 - 8,9	8,5		BKKY-085-10085	110	6,4	11	6,5
9	8,9 - 9,4	9		BKKY-090-10090	130	6,4	12	6,5
9,5	9,4 - 9,9	9,5		BKKY-095-10095	140	6,4	12,5	6,5
10	9,9 - 10,4	10		BKKY-100-10100	140	8	13	6,5
10,5	10,4 - 10,9	10,5		BKKY-105-10105	140	8	13,5	6,5
11	10,9 - 11,4	11		BKKY-110-10110	150	8	15	6,5
11,5	11,4 - 11,9	11,5		BKKY-115-10115	150	8	15,5	6,5
12	11,9 - 12,9		MK-1	BKKY-120-10001	190	9,5	16	6,5
13	12,9 - 13,9		MK-1	BKKY-130-10001	190	9,5	17	6,5
14	13,9 - 14,9		MK-1	BKKY-140-10001	190	9,5	18	6,5
15	14,9 - 15,9		MK-2	BKKY-150-10002	240	9,5	20	6,5
16	15,9 - 16,9		MK-2	BKKY-160-10002	240	9,5	21	6,5
17	16,9 - 17,9		MK-2	BKKY-170-10002	240	9,5	22	6,5
18	17,9 - 18,9		MK-2	BKKY-180-10002	240	9,5	24	6,5
19	18,9 - 19,9		MK-2	BKKY-190-10002	240	9,5	25	6,5
20	19,9 - 20,9		MK-2	BKKY-200-10002	240	12,7	26	9,5
21	20,9 - 21,9		MK-2	BKKY-210-10002	240	12,7	27	9,5
22	21,9 - 22,9		MK-2	BKKY-220-10002	240	12,7	28	9,5
23	22,9 - 23,9		MK-2	BKKY-230-10002	240	12,7	29	9,5
24	23,9 - 24,9		MK-2	BKKY-240-10002	240	12,7	30	9,5
25	24,9 - 25,9		MK-3	BKKY-250-10003	340	12,7	33	9,5
26	25,9 - 26,9		MK-3	BKKY-260-10003	340	12,7	34	9,5
27	26,9 - 27,9		MK-3	BKKY-270-10003	340	12,7	35	9,5
28	27,9 - 28,9		MK-3	BKKY-280-10003	340	12,7	36	9,5
29	28,9 - 29,9		MK-3	BKKY-290-10003	340	12,7	37	9,5
30	29,9 - 30,9		MK-3	BKKY-300-10003	340	12,7	38	9,5